

석탄 가스화기와 고온/고압 오염가스(H<sub>2</sub>S, COS)  
정제장치를 연계한 운전 특성파악

서석정\*, 이도연, 정우현, 정석우, 이승중, 윤용승, 박영철<sup>1</sup>,  
조성호<sup>1</sup>, 류호정<sup>1</sup>, 이창근<sup>1</sup>  
고등기술연구원; <sup>1</sup>한국에너지기술연구원  
(sjseo@iae.re.kr\*)

본 연구에서는 석탄 가스화를 통해 생산된 고온/고압의 합성가스 100 Nm<sup>3</sup>/hr를 오염가스 정제 장치에 안정적으로 공급하여 운전을 진행하고자 한다.

미세분진이 제거된 석탄 합성가스는 분기시스템을 통하여 고온/고압 오염가스 정제장치로 100 Nm<sup>3</sup>/h가 일정하게 공급된다. 석탄 가스화 운전으로 합성가스의 안정적인 공급을 확인하였으며, 오염가스 정제시스템의 H<sub>2</sub>S, COS 제거효율을 관찰하였다.